

| <b>PLAN FINANSOWY RADY RODZICÓW</b><br><b>Technikum Ekonomicznego nr 8</b><br><b>w okresie od 01.09.2021 do 31.08.2022</b> |               | <b>Plan na rok</b><br><b>2021/2022</b> | <b>Wykonanie za</b><br><b>rok 2021/2022</b> |
|--|---------------|--|---|
| <b>PRZYCHODY</b>   |               |  |   |
| stan na dzień 01-09-2021   | bank          | 38 584,79                              | 38 584,79                                   |
|  | kasa          | 1 448,67                               | 1 448,67                                    |
| deklarowane wpłaty od rodziców   |               | 39 020,00                              | -   |
| rzeczywiste wpłaty od rodziców   | bank          | -                                      | 34 792,00                                   |
|  | kasa          |  | -   |
| inne przychody   | bank          |  | 6 128,00                                    |
|  | kasa          |  | 2 760,00                                    |
| <b>Razem przychody</b>   |               | <b>79 053,46</b>                       | <b>83 713,46</b>                            |
| <b>WYDATKI</b>   |               |  |   |
| Pomoc materialna młodzieży szkolnej  |               |  |   |
| a/ pomoc materialna / zapomogi/  |               | 7 103,46                               | 3 000,00                                    |
| b/ dopłata do imprez i uroczystości  |               | 2 000,00                               | 2 402,62                                    |
| c/ nagrody dla uczniów   |               | 22 000,00                              | 973,30                                      |
| d/ inna pomoc dla uczniów /program, bluzy/   |               | 500,00                                 | 11 016,00                                   |
| Pomoc materialna na rzecz szkoły   |               |  |   |
| a/ zakup sprzętu i pomocy szk.   |               | 18 500,00                              | -   |
| b/ zakup książek do biblioteki   |               | 3 000,00                               | 595,47                                      |
| c/ inna pomoc dla szkoły /ztn, koszty wysyłki, kwiaty, wieńce itp./  |               | 500,00                                 | -   |
| d/ wydatki administracyjne   |               | 200,00                                 | -   |
| Koszty wg rodzajów   |               |  |   |
| a/ materiały i wyposażenie   |               | 23 000,00                              | -   |
| b/ prowizja banku  |               | 150,00                                 | 98,50                                       |
| c/ transport   |               | 100,00                                 | -   |
| d/ udział uczniów w konkursach   |               | 2 000,00                               | -   |
| <b>Razem wydatki i koszty</b>  |               | <b>79 053,46</b>                       | <b>18 085,89</b>                            |
| <b>Stan środków na koniec roku</b>   |               |  | <b>65 627,57</b>                            |
|  | konto bankowe |  | 64 657,89                                   |
|  | kasa          |  | 969,68                                      |

